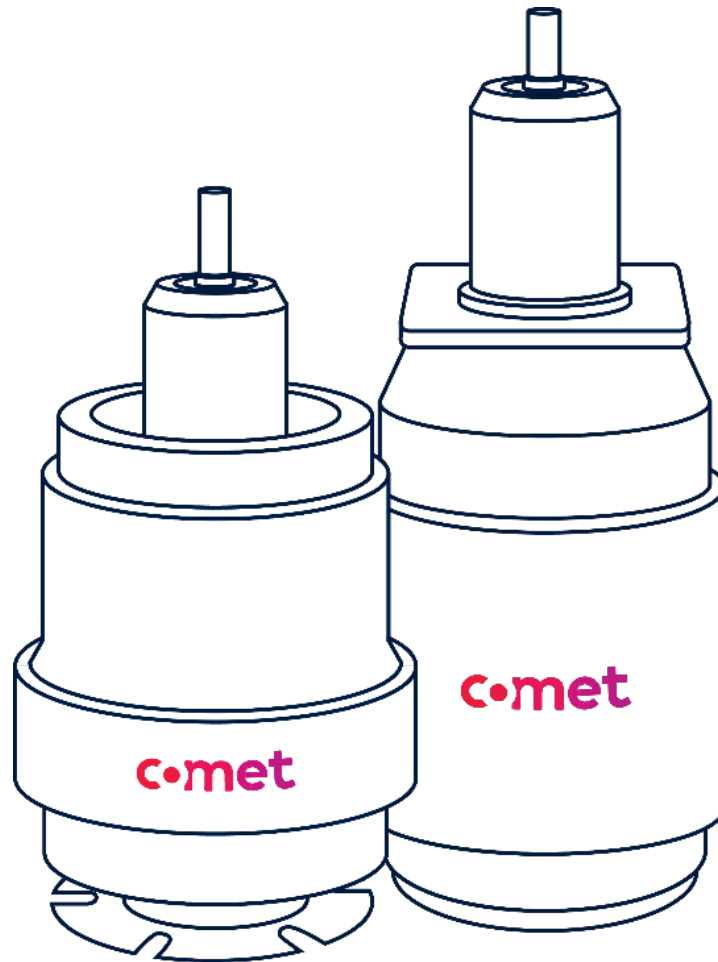


水冷可调真空电容水腔的维护与修理



装有调节螺杆装置的水冷真空电容，如 CVMA-650EW/50-AAE, CVLA-1000BW/50-AAE-R, CVHA-1600AW/60-ABG-N 等型号，在很多应用中都有非常卓越的表现。许多有经验的广播以及其它行业的客户在电容水腔可能发生漏水之前都会对其进行一次彻底的检查。

针对这些客户，我们附上维护指导书。如果您使用推挽式电容，也可以采用类似的彻底检查方法，但请索取特殊的维护指导书。

可以向我们订购垫圈，O 型圈和硅脂，但请注明电容型号。

在彻底检查水腔之前，常常会在设备里先安装一个替换电容，因此检修过的电容会放进货架，在此之前，请使用真空泵将电容内部彻底抽干以防止内部腐蚀。根据我们的经验，用真空泵抽干电容是效果最好的方法，请参考我们的产品应用信息 SB-31。

1. 工具准备

- 英式 “Seeger”ZGJ-3 (“Truarc”0300) 钳子一把
- 5mm 螺丝刀一把
- 2mm 和 4mm 的内六角扳手各一把
- COMET 图纸 R-1.0 一份 (见附件)

2. 需更换的配件

- - 5 个 O 型圈, P/N 054-002, 054-004 和 054-006 各一个, 054-011 两个。
- - 垫圈 P/N 054-022
- - 硅脂 COMET P/N 026-009 和 026-020

3. 拆开水腔

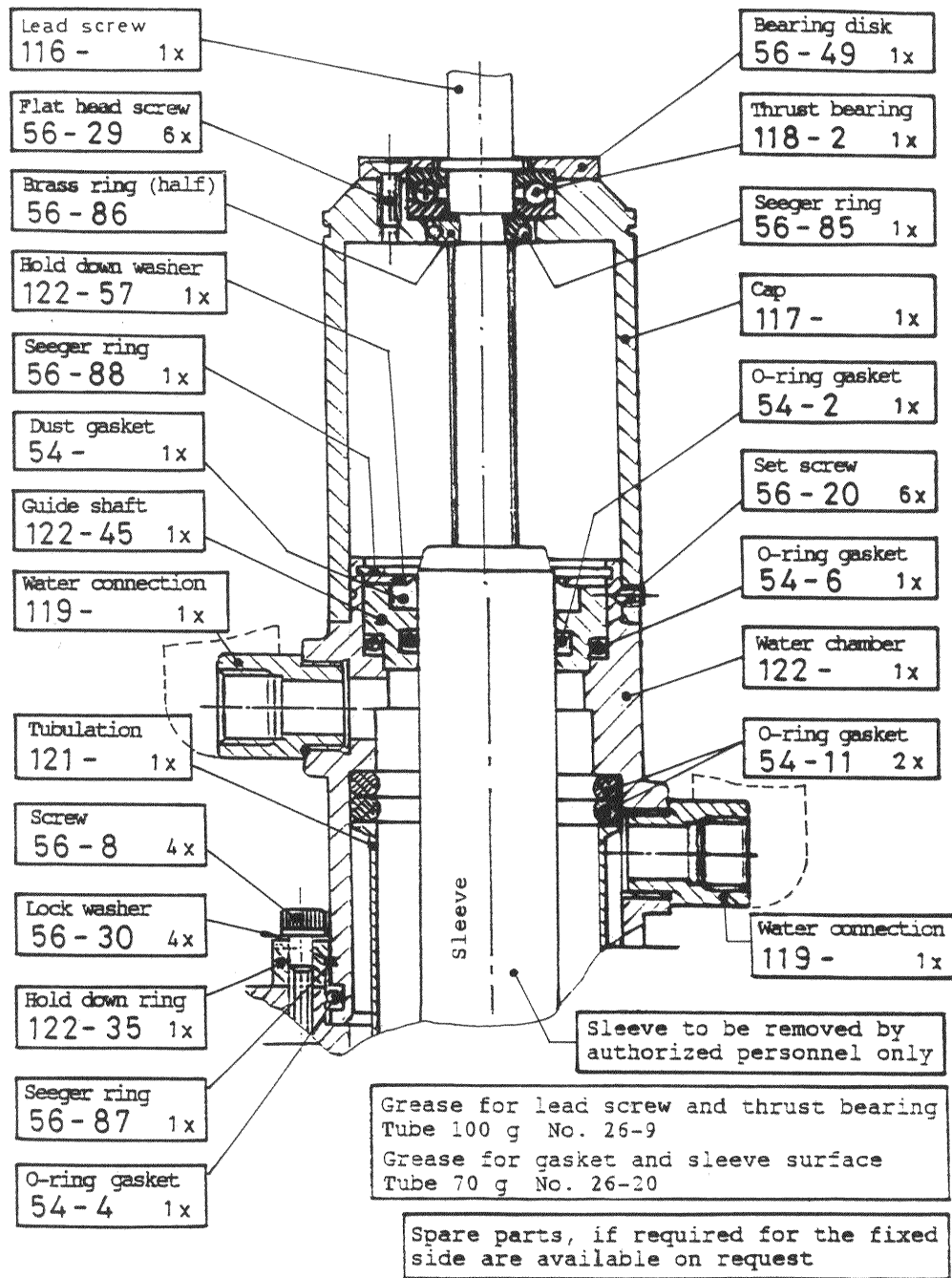
- 1) 用纸或者所料保护好电容的陶瓷。
- 2) 取下水腔顶部的 6 个固定螺丝 P/N 056-029。
- 3) 取下固定垫圈 P/N 056-049。
- 4) 完全拧下调节螺杆 P/N 116-...。
- 5) 取下 6 个定位螺丝 P/N 056-020。
- 6) 取下铝帽盖 P/N 117-...。
- 7) 取下固定水腔的 4 个螺丝 P/N 056-008。
- 8) 向上取下水腔 P/N 122-...小心保持电容轴向用力 (避免侧向负载)
- 9) 取下铜管 P/N 121- ...
- 10) 取下垫片 “Seeger” P /N 056-088。
- 11) 取下间隔环 P/N 122-057。
- 12) 取下轴承系统 P/N 122-045
- 13) 取下所有 O 型圈和垫圈 P/N 054-022。
- 14) 取下夹子 P/N 056-085 和两个半环 P/N 056-086, 以及调节螺杆 P/N 116-...的止推轴承 P/N 118-002。


4. 清洗

- 1) 用酒精 (CH₃OH) 清洗所有拆下的部件。
- 2) 用酒精清洗电容顶部抛光过的镀铬管以及 O 型圈 P/N 054-004。
不要用力粗暴的清洗冷却水管！
确保没有颗粒物进入电容及其冷却水管。

5. 重新安装水腔

- 1) 安装新的 O 型圈 P/N054-004/054-006 和两个 P/N054-011，涂上一层硅脂 P/N026-020。
- 2) 安装 O 型圈 P/N 054-022，尽可能多的涂硅脂 P/N 026-020。
- 3) 安装垫圈 P/N 054-022。
- 4) 将轴承系统 P/N122-045 安装进其原位置。
- 5) 放入间隔环 P/N122-057 和垫片 “Seeger” P/N056-088。
- 6) 在镀铬盘上涂上一层硅脂 P/N026-020，立在电容上。
- 7) 将铜管 P/N 121-... 安装到正确位置 (见图)
- 8) 将水腔安装到电容上，轻轻的旋转进去，用力将 O 型圈 P/N054-004 按进去 (硅脂 P/N026-020)。
- 9) 通过旋转水腔将水接头固定在正确地位置。
- 10) 用 4 个螺丝 P/N 056-008 和锁紧垫圈 P/N056-030 将水腔固定，紧固 4 个螺丝时注意交叉拧紧。
- 11) 重新将止推轴承 P/N118-002 装进调节螺杆 P/N116-...，涂上硅脂 P/N026-020，对两个半环 P/N056-086 同样操作，用夹子 P/N056-085 夹紧。
- 12) 在镀铬管和调节螺杆 P/N116-... 的螺纹上涂上少许硅脂 P/N 026-009。
- 13) 安装铝盖 P/N117-...，用 6 个螺丝 P/N056-020 紧固。
- 14) 将调节螺杆 P/N116-... 装进电容，拧到底。
- 15) 更换垫片 P/N056-049。
- 16) 装上 6 个螺丝 P/N056-019 和垫片
- 17) 手动转动调节螺杆 P/N116-...，从最大电容值位置转到最小电容值位置，然后再转回，以检查机械状况。
- 18) 在 1bar (15PSI) 的气压下测试冷却水路，看是否有泄漏。
- 19) 取下保护电容用的纸或者塑料，用酒精清洗陶瓷表面。
- 20) 如果电容在维护前使用过，而且不会在短时间内送回维修 (大约两周)，必须使用真空泵抽干电容内部 (参考产品应用信息 SB-31)。



Änderungen / Rev.:	Replacement for:
Ersetzt durch:	Maasstab: Gez.: 11.6.92 zr
	Gepr:
TYPICAL WATER CHAMBER VARIATION BY SCREW COMET HIGH VACUUM CAPACITOR	 COMET TECHNIK AG
	VAKUUM-KONDENSATOREN
	Zeichnung Nr. / Drawing No.: R-1.0

Led by experience. Driven by curiosity.

Switzerland (Head Office)

Comet AG
Flamatt

Germany

YXLON International GmbH
Aachen



Web pct.comet.tech



E-mail pct@comet.tech

United States

Comet Technologies USA, Inc.
San Jose/CA

Korea (South)

Comet Technologies Korea Co., Ltd
Suwon-si

China

Comet Mechanical Equipment Co. Ltd.
Shanghai

Malaysia

Comet Technologies Malaysia Sdn Bhd
Penang

